

01

ボックス
カルバート

耐震性接着継手工法 TB(タッチボンド)工法

ワンタッチジョイントによる接続と高弾性接着剤により「レベル2地震動」をクリアした「耐震継手工法」

(公社)日本下水道協会 I 類規格登録 JSWAS A-12 A-13

(一財)先端建設技術センター技術審査証明取得 技審証第2502号

NETIS旧登録技術(KK-070004-VE)

02

コンクリート
床版

03

擁壁

04

道路用製品
VS側溝

05

道路用製品
側溝

06

道路用製品
境界ブロック

07

柵

08

パラコン製品

09

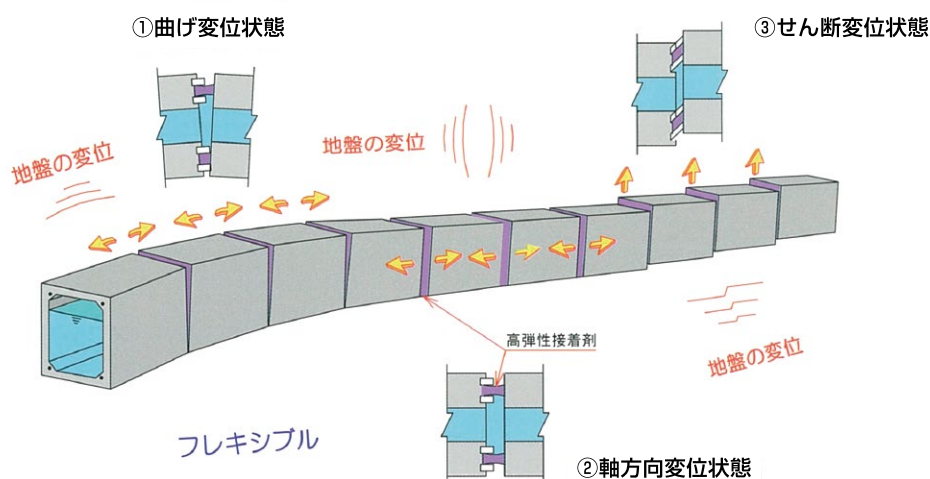
名古屋市製品

10

その他製品

11

会社概要



特長

- ・追従性 継手部の高弾性接着剤によってレベル2地震動や永久ひずみなどあらゆる地盤の変位に追従
- ・水密性 変位後も弾性シーリングと同等以上の水密性(0.1MPa以上)
- ・連続性 曲線部、断面変化部、既設との接合部も直線部と同じ接合構造
- ・施工性 製品を据付けて注入またはコーキングするだけなので工期短縮・コストダウン 施工時の外気温-10℃~40℃に対応
- ・適応性 注入工法とコーキング工法を使い分けることで、あらゆる断面寸法のボックスカルバートに対応でき、推進工法等の特殊工法にも適用可能 さらに現場打ちの柵や既設ボックスにも耐震継手として接続可能

耐震性接着継手工法 TB(タッチボンド)工法

TB工法の施工手順

- ① 製品の吊り降ろし
- ② ジャッキによる押し込み接続
- ③ 接着剤の充填

注入工法の場合



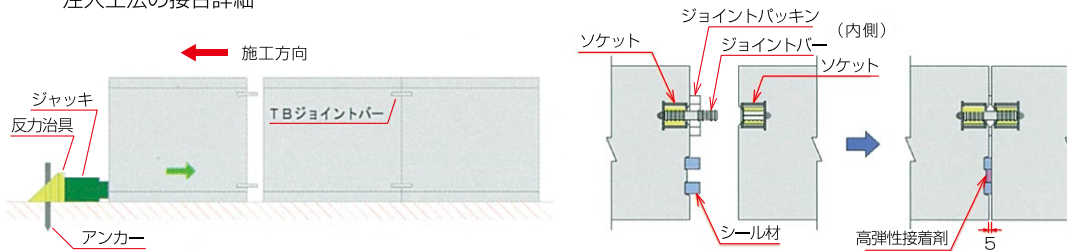
注入口より接着剤を注入 充填状況(接合完了)

コーキング工法の場合



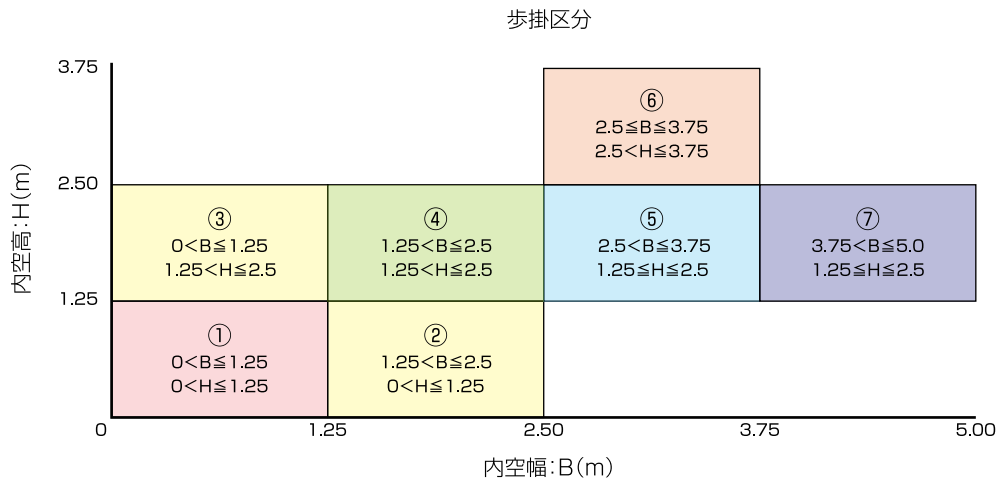
コーキングガンにより接着剤を内目地に充填

注入工法の接合詳細



- ④ 施工完了

TB工法の歩掛り(注入工法)



据付歩掛

製品長	L=2.0m/個						L=1.5m/個						L=1.0m/個			
	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑤	⑥	⑦
名 称	単位															
世 話 役	人	0.26	0.34	0.50	0.67	0.83	0.34	0.43	0.52	0.78	1.14	1.47	0.78	1.14	1.56	
特殊作業員	人	0.77	1.03	1.50	2.00	2.50	1.02	1.29	2.08	3.13	4.55	5.88	3.13	4.55	6.25	
普通作業員	人	0.51	0.69	1.00	1.33	1.67	1.02	1.29	1.56	3.13	4.55	5.88	3.13	4.55	6.25	
ラフテレーン クレーン運転	日	0.25	0.34	0.50	0.67	0.83	0.34	0.43	0.52	0.78	1.14	1.47	0.78	1.14	1.56	
諸 雑 費	%	11	11	11	11	11	7	7	7	7	7	7	4	4	4	

※1 標準的な施工現場における直線部の歩掛りである。 ※2 材料費は別途計上とする。 ※3 重機組立回送費は別途計上とする。

01
ボックス
カルバート

02
コンクリート
床版

03
擁壁

04
道路用製品
VS側溝

05
道路用製品
側溝

06
道路用製品
境界ブロック

07
柵

08
ポリコン製品

09
名古屋市製品

10
その他製品

11
会社概要