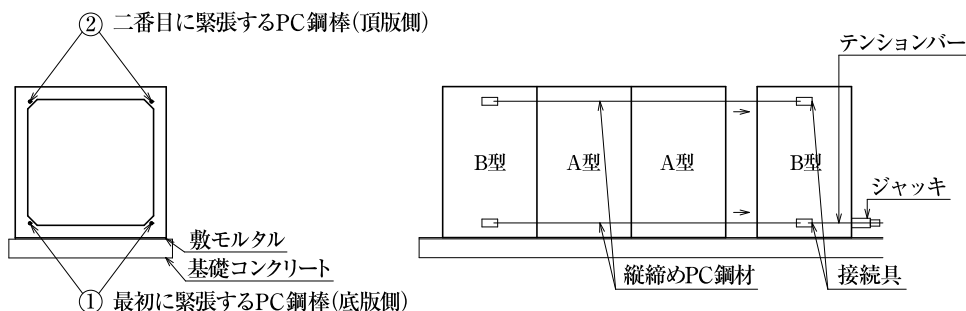


縦締め工法

縦締め連結工法は、製品間に反発弾性に富んだゴム材を配置し、製品長さ方向に設けたシース孔に縦締めPC鋼棒を通して緊張定着することにより、函軸方向に圧縮力を加えてゴム材を圧縮し製品同士の緊結一体化を図る工法です。

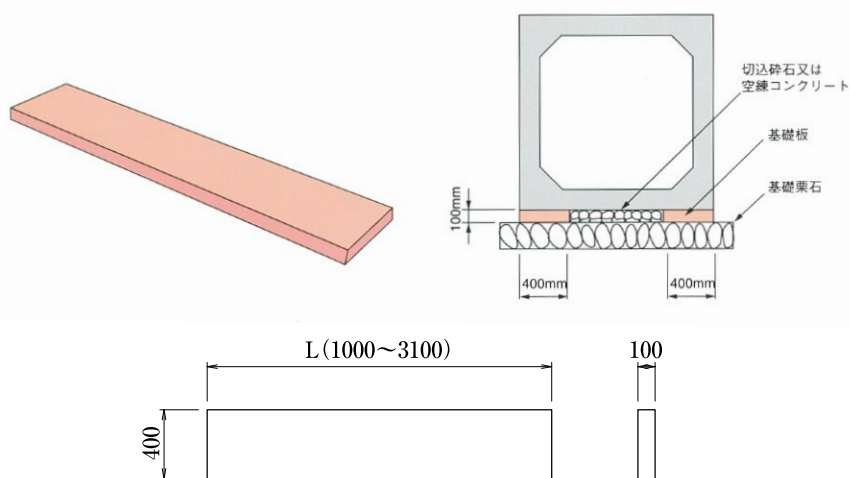
特長

- ・連続性 PC鋼棒によって強固に一体化されているので地震時や不同沈下が起こっても連続性が保持され、製品のズレもありません。
- ・水密性 製品間には反発弾性に富んだゴム材を配置し、圧縮力で圧縮することにより、優れた水密性を発揮します。

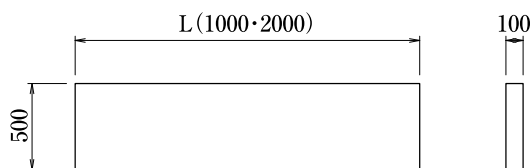


プレキャスト基礎板

基礎をプレキャストにすることにより工期を短縮することができます。



呼び名	寸法(mm)	参考重量(kg)	
W400	3100	W400×T100×L3100	298
	2000	W400×T100×L2000	192
	1500	W400×T100×L1500	144
	1000	W400×T100×L1000	96



呼び名	寸法(mm)	参考重量(kg)	
W500	2000	W500×T100×L2000	245
	1000	W500×T100×L1000	123

01
ボックス
カルバート

02
コンクリート
床版

03
擁壁

04
道路用製品
VS側溝

05
道路用製品
側溝

06
道路用製品
境界ブロック

07
柵

08
ポリコン製品

09
名古屋市製品

10
その他製品

11
会社概要